



INNOVATION EINBINDEN



PNEUMATIKWERKZEUGE

Seit seiner Gründung 1978 hält PREVOST ein breites Produktsortiment für Druckluftleitungen und zur Verteilung von Medien bereit. Innovation und Qualität waren seit jeher die beiden Kernaspekte bei der Entwicklung und Ausweitung des Unternehmens, weshalb PREVOST zahlreiche patentierte Produkte vertreibt.

Mit seinem breiten Angebot an Druckluftwerkzeugen, Schlagschraubern, Drucklufratschen, Schraubern, Schleifmaschinen, Schleifern, Bohrmaschinen, Meißelhämmern, Schneidwerkzeugen, Spezialwerkzeugen und Zubehörteilen entwickelt PREVOST hochtechnische Geräte für ein professionelles Arbeiten in Branchen wie der Karosserie, Kfz-Werkstätten, der allgemeinen Mechanik, Industrie, Metallbearbeitung und Holzbearbeitung.



Innovative Fachwerkzeuge

Konzeption und Aufbau der Werkzeuge von PREVOST gewährleisten:

- Hochwertiges Arbeiten, **ausgezeichnete Ergebnisse**, ein breites Einsatzgebiet,
- **Problemlose Nutzung, Einstellungen und Wartung**
- Eine **Sicherung** zum Ausschalten oder Reduzieren der von den Maschinen ausgehenden Gefahren (Einschalten durch speziellen Betriebsschalter, Schutzvorrichtungen, Lage der Griffe und Hebel usw.)
- **Begrenzung des Geräuschpegels** und der Vibrationen
- **Ergonomische Formen** für ein müheloses Arbeiten, weniger Ermüdung und geringere körperliche Anstrengung des Benutzers (Berücksichtigung der Morphologie, Griff- und Haltemöglichkeiten, Ummantelung der Griffe, Stabilität der Maschinen usw.)

Präsentation

Konformität

Die Druckluftwerkzeuge von PREVOST sind konform mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und erfüllen alle geltenden Bestimmungen der oben angeführten Richtlinie. Sie werden den Normen ISO 15744 und ISO/EN 28927 in Bezug auf die Schallpegel und Schalldämmung gerecht.

Anschlussnippel

Die Druckluftwerkzeuge PREVOST werden mit 3 Schnellkupplungs-nippeln geliefert. Die Nippel haben folgende Profile:



6150 ISO B



7,2-7,4 mm



ARO 210

und sind durch die hochwertige Verarbeitung (Maße, Toleranzen, Härte und Korrosionsschutz) einwandfrei kompatibel zu den Kupplungen mit den entsprechenden Profilen. Die Verwendung dieser Nippel mit den Kupplungen PREVOST gewährleistet eine sichere und lange Nutzung der Werkzeuge, selbst unter härtesten Einsatzbedingungen.

Bei Werkzeugen, die starke Vibrationen erzeugen (wie Schlagschrauber, Meißelhammer) sollte ein Vibrationsschutz (Gummischlauch zum Anschluss an die Druckluftleitung) eingesetzt werden.

Services PREVOST

PREVOST richtet sich ganz nach den Bedürfnissen und Erwartungen seiner Kunden aus. Das Unternehmen baut eine Vertrauensbeziehung auf und bietet Serviceleistungen, die den wachsenden Ansprüchen stets gerecht werden. Zur Optimierung der Logistikabläufe und Gewährleistung der Verfügbarkeit sowie einer schnellen Lieferung der Produkte kommen modernste Prozesse zum Einsatz. Der Kundenservice von PREVOST ist in der Lage, eine schnelle Diagnose der Werkzeuge vorzunehmen.



Inhalt

SCHLAGSCHRAUBER	05
Verbundstoff	
Doppelhammer	08
Einfacher Hammer	08
Kompakt	09
Aluminium	
Doppelhammer	10
Druckluftratschen	11
Koffer und Zubehör für Schlagschrauber	12
SCHRAUBER	14
SCHLEIFMASCHINEN	17
Rundpolierer	18
Rundschleifer	19
Polierer	19
Bandschleifer	20
Koffer und Zubehör für Schleifmaschinen	21
SCHLEIFER	23
Gerade Schleifer	24
Winkel-Stabschleifer	25
Winkelschleifer	26
Miniabschleifer	26
Koffer und Zubehör für Schleifer	27
BOHRMASCHINEN	28
Gerade Bohrmaschinen	29
Revolver-Bohrmaschinen	29
MEISSELHAMMER	30
Meißelhammer im Koffer	31
Meißelhammer mit Schwingungsdämpfung	31
Meißelhammer mit geschlossenem Griff	32
Druckluftnagler	32
Zubehör für Meißelhammer	33
SCHNEIDWERKZEUGE	34
Säbelsäge	35
Pistolen-Bleischere	35
Minitrennschleifer	36
Nibbelmaschine	36
Zubehör für Schneidwerkzeuge	37
SPEZIALWERKZEUG	38
Nietmaschinen	39
Stanz- und Schlichtwerkzeug	39
Kartuschenpistole	40
Schmierpistole	40
Reinigungswerkzeug	41
Druckluft-Bürstmaschine	41
Windschutzscheibenmesser	42
Graviernadel	42
Koffer und Zubehör für Spezialwerkzeuge	43



SCHLAGSCHRAUBER

Präsentation der SCHLAGSCHRAUBER

Die Schlagschrauber von PREVOST sind in 3 Werkzeugtypen untergliedert:

- **Doppelhammer-Schlagschrauber:** leicht handzuhabendes Verbundstoff-Werkzeug mit reduziertem Gewicht.
- **Kompakt-Schlagschrauber:** für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen und anspruchsvollen Arbeiten.
- **Industrie-Schlagschrauber aus Aluminium:** robuste Werkzeuge für schwierige Einsatzbedingungen und intensiven Gebrauch.

Die perfekte Leistungsabstimmung der Werkzeuge gewährleistet Handlichkeit und ein ausgezeichnetes Ergebnis.



→ VIERKANTSPINDEL

Die Vierkantspindel der Schlagschrauber ist mit einem Arretierstift ausgestattet. Die Vierkantspindel der Druckluftratschen ist mit einer Arretierkugel ausgestattet. Beide Systeme gewährleisten einen perfekten Halt der Stecknuss auf der Vierkantspindel und erfüllen die Norm ASME B107.4-2005.



→ ROTATIONSRICHTUNG

Die Rotationsrichtung lässt sich ganz leicht mit einer Hand umkehren: einfach den Hebel von rechts nach links und zurück schieben.



→ DREHZAHL IN U/MIN

Beim Betätigen des Werkzeugs lassen sich die Schrauben progressiv anziehen bzw. lösen. Die Drehzahl hängt vom Anzugsmoment ab und sorgt für die optimale Leistung des Werkzeugs. Sie ist ebenfalls ein Auswahlkriterium, um das passende Werkzeug für die durchzuführende Arbeit zu finden.



→ EINSATZKOMFORT

Der ergonomische Gummigriff sorgt für mehr Arbeitskomfort. Das Gummi dient als Schwingungsdämpfer und wärmt den kalten Metallgriff. Ein Schalldämpfer im Werkzeuggriff reduziert den Geräuschpegel des Luftauslasses.



Einsatzbereiche

Montagearbeiten mit
Schrauben und Bolzen.



→ SCHLAGMECHANISMUS

Der Schlagmechanismus zeigt die für die Anwendung eingestellte Betriebsart an. Er ist ebenfalls ein Qualitätskriterium.



→ ANZUGSMOMENT/LÖSEKRAFT

Das richtige Anzugsmoment sorgt für einen optimalen Zusammenhalt der Verschraubungen. Mit Anzugsmomenten von 240 Nm bis 2400 Nm eignen sich die Werkzeuge für die unterschiedlichsten Arbeiten.

Leistungsstark und schnell bei intensivem Gebrauch wie Reifenwechsel oder für eine punktuelle Nutzung wie die Montage und Wartung von Fahrzeugen.

Das eingestellte Anzugsmoment wird nach etwa 3-5 Sekunden erreicht. Das benötigte Anzugsmoment ist einer der Bezugswerte bei der Wahl des passenden Werkzeugs. Das maximale Anzugsmoment wird nach etwa 10-15 Sekunden erreicht.

Dieser Wert entspricht der maximalen Anzugsleistung. Ein Stelling am Werkzeugende dient zur Einstellung des gewünschten Anzugsmoments.

Mechanismen

Mechanismen	Leistungsmerkmale	Mechanismen	Leistungsmerkmale
Einfacher Hammer 	• Stabiler und einfacher Motor • Hohes Ausgangsdrehmoment • Problemlose Wartung • Eignung für alle Anzugs- und Schraubarbeiten • Ausgezeichnetes Gewicht-/Leistungsverhältnis	Doppelhammer 	• Mehr Leistung bei geringerer Vibration, progressive Steigerung der Anzugskraft • Für hohen Kraftaufwand empfohlen • Besonders zuverlässig und beständig • Ausgezeichnete Leistungsabstimmung
Einfacher Jumbo-Hammer 	• Stabiler und einfacher Motor • Hohes Ausgangsdrehmoment • Problemlose Wartung • Eignung für alle Anzugs- und Schraubarbeiten • Ausgezeichnetes Gewicht-/Leistungsverhältnis • Der Mechanismus wird durch einen schwereren Hammer verstärkt, der mehr Kraft erzeugt	Verstärkter Doppelhammer 	• Die beiden Hämmer sind durch eine Verstärkungsleiste getrennt, was die Festigkeit des Gehäuses erhöht • Die größere Schlagzone erhöht das Ausgangsmoment • Die Leistung des Werkzeugs steigt sehr schnell an • Mehr Leistung bei geringerer Vibration, progressive Steigerung der Anzugskraft • Perfekte Leistungsabstimmung • Langlebigkeit des Werkzeugs

Verbundstoff-Schlagschrauber

TIW C380645 / TIW C121150 / TIW C341630

NEUE
TECHNOLOGIE
VERSTÄRKTER
DOPPELHAMMER

+ VORZÜGE

- Hohes Ausgangsdrehmoment
- 4 Anzugspositionen je gewünschtem Anzugsmoment
- Konstante Lösekraft
- Leichte Umkehr der Rotationsrichtung
- Progressives Betätigen des Werkzeugs
- Luftauslass mit Schalldämpfer

- Einsatzkomfort
- Schlagmechanismus DOPPELHAMMER: stark und zuverlässig



TIW C380645



TIW C121150

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW C380645	Doppelhammer	3/8"	407	167	13500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92,5	10,4	152	1,21
TIW C121150	Doppelhammer	1/2"	1085	190	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	96	8,1	197	2,3
TIW C341630	Doppelhammer	3/4"	1763	206	6000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	97,8	7,36	222	3,7

Verbundstoff-Schlagschrauber mit verlängerter Welle

TIW C121150R / TIW C341630R

NEUE
TECHNOLOGIE
VERSTÄRKTER
DOPPELHAMMER

+ VORZÜGE

- Hohes Ausgangsdrehmoment
- 4 Anzugspositionen je gewünschtem Anzugsmoment
- Konstante Lösekraft
- Leichte Umkehr der Rotationsrichtung
- Progressives Betätigen des Werkzeugs
- Auspuff mit Schalldämpfer



TIW C121150R

- Einsatzkomfort
- Schlagmechanismus DOPPELHAMMER: stark und zuverlässig
- Verlängerte Welle für schwer zugängliche Bereiche

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW C121150R	Doppelhammer	1/2"	1085	190	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	98	10,58	205	2,38
TIW C341630R	Doppelhammer	3/4"	1763	206	6000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	97,8	12,51	349	4,2

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 12-13 des Katalogs.

Kompakt-Schlagschrauber

TIW K120680

✚ VORZÜGE

- Kompaktes Aluminiumgerät: leicht und doch robust
- Einfache Aufhängung über einen Aufhängering
- Hochleistungsmotor
- Luftauslass mit Schalldämpfer
- Einregeln der Anzugskraft über leicht zugänglichen Stellring: 3 Schraubpositionen und 1 Löseposition



**LÄNGE
120 MM**

- Ideal für Arbeiten in engen Räumen und Reparaturwerkstätten
- Hoher Einsatzkomfort

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW K120680	Einfacher Hammer	1/2	678	133	10000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	98	8,37	120	1,55

Verbundstoff-Schlagschrauber

TIW C120950 / TIW C12L815 (begrenztetes Drehmoment)

✚ VORZÜGE

- Doppelhammer für eine kraftvolles Schrauben
- Neuer Hochleistungsmotor mit 3 Eintrittsöffnungen (Leistungssteigerung des Werkzeugs von mehr als 10% gegenüber anderen Werkzeugen derselben Größe)
- Verbesserter Ventilsitz: Höherer Durchgang und Verschleißfestigkeit
- Verbundstoff-Griff: Ergonomisches Design für mehr Einsatzkomfort



TIW C120950

- Optimale Leistung
- Kraftvolles Schrauben

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW C120950	Doppelhammer	1/2	949	125	8000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92	7,5	193	2,15
TIW C12L815	Doppelhammer Begrenztetes Drehmoment	1/2	R 814 F 108	125	R 8000 F2500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	88	4,77	193	2,15

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 12-13 des Katalogs.

Schlagschrauber für den intensiven Gebrauch

TIW A120950 / TIW A341490

+ VORZÜGE

- Aluminiumgerät: überaus robustes Werkzeug
- Integrierter Schalldämpfer: kompakte Maße, sauberer Luftauslass und reduzierter Geräuschpegel für einen hohen Einsatzkomfort
- Leichte Handhabung des Werkzeugs: Stelling zur Umkehr der Rotationsrichtung leicht per Hand bedienbar
- Progressives Betätigen des Werkzeugs



TIW A120950

Ideal für den Einsatz unter sehr schwierigen Bedingungen sowie Dauereinsatz



TIW A341490

NEUE
TECHNOLOGIE
VERSTÄRKTER
DOPPELHAMMER

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/ Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW A120950	Doppelhammer	1/2"	949	119	7000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	94	6,35	195	2,86
TIW A341490	Doppelhammer	3/4"	1492	269	5500	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	96	10,22	220	5,6

Gerader Schlagschrauber

TIW C120270

+ VORZÜGE

- Ergonomischer Verbundstoff-Griff für weniger Vibrationen
- Konische Übersetzung für eine sanfte Kraftübertragung und Geräuschdämpfung
- Luftauslass hinten
- Leicht zugänglicher Umschalter zur Umkehr der Rotationsrichtung



- Ideal für schwer zugängliche Bereiche
- Ausgezeichnetes Gewicht-/ Leistungsverhältnis
- Einsatzkomfort

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/ Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW C120270	Einfacher Hammer	1/2"	244	142	7000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	97	43,5	341	1,8

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 12-13 des Katalogs.

Schlagschrauber für den intensiven Gebrauch

TIW A012440 / TIW A012710

✚ VORZÜGE

- Aluminiumgerät mit hoher Stoßfestigkeit und Verschleißfestigkeit
- Besonders gute Handhabung durch den um 360° verstellbaren Doppelgriff
- Leicht zugänglicher Umschalter zur Umkehr der Rotationsrichtung



TIW A012710



TIW A012440

- Intensives Arbeiten und starke Lösekraft
- Doppelgriff

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/ Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TIW A012440	Doppelhammer	1"	2441	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	99,5	11,58	275	7,1
TIW A012710	Doppelhammer	1"	2712	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	106	13,4	487	8,1

Druckluftratschen

TRW 38070 / TRW 12070 / TRW 12160 (Hochleistung)

✚ VORZÜGE

- Ummantelter Griff als Kälteedämmung
- Progressiver Drücker
- Luftauslass mit Schalldämpfer zur Reduzierung des Geräuschpegels hinten



TRW 38070

✚ VORZÜGE

- Doppelratsche: Steigerung der Langlebigkeit des Werkzeugs und bessere Leistung
- Beständiger, dichter Kopf durch Schutz vor Umgebungsverschmutzungen
- 360°-Drehkupplung für ein leichteres, bequemes Arbeiten
- Rutschfester Griff aus Verbundwerkstoff

HOHE LEISTUNG



TRW 12160

Ideal für schwer zugängliche Bereiche

Bestellnr.	Schlagmechanismus	Vierkantspindel (Zoll)	Max. Anzugs-/ Lösemoment (Nm)	Luftverbrauch (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TRW 38070	-	3/8"	68	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,4
TRW 12070	-	1/2"	70	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,32
TRW 12160	Einfacher Hammer	1/2"	163	119	600	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	95	13	350	1,76

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 12-13 des Katalogs.

Koffer

SCHLAGSCHRAUBER



Schlagschrauber - Doppelhammer - Neue Generation

➔ TIW C121150K

- 1 Verbundstoff-Schlagschrauber TIW C121150
- 10 Stecknüsse (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 Verlängerungsstück 3"
- 1 Miniöler



Verbundstoff-Schlagschrauber - Doppelhammer - Neue Generation

➔ TIW C341630K

- 1 Verbundstoff-Schlagschrauber TIW C341630
- 5 Stecknüsse (24, 27, 30, 32, 33 mm)
- 1 Miniöler



Verbundstoff-Schlagschrauber - Doppelhammer - Neue Generation

➔ TIW C121150RK

- 1 Schlagschrauber TIW C121150R
- 10 Stecknüsse (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 Verlängerungsstück 3"
- 1 Miniöler



Verbundstoff-Schlagschrauber - Doppelhammer - Neue Generation

➔ TIW C341630RK

- 1 Verbundstoff-Schlagschrauber TIW C341630R
- 5 Stecknüsse (24, 27, 30, 32, 33 mm)
- 1 Miniöler



Kompakt-Schlagschrauber

➔ TIW K120680K

- 1 Kompakt-Schlagschrauber TIW K120680
- 6 Stecknüsse (13, 17, 19, 21, 22, 24 mm)
- 1 Miniöler



Verbundstoff-Schlagschrauber - Doppelhammer

➔ TIW C120950K

- 1 Verbundstoff-Schlagschrauber TIW C120950
- 10 Stecknüsse (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 Verlängerungsstück 3"
- 1 Miniöler



Verbundstoff-Schlagschrauber mit begrenztem Drehmoment- Doppelhammer

➔ TIW C12L815K

- 1 Verbundstoff-Schlagschrauber TIW C12L815
- 10 Stecknüsse (10, 12, 14, 17, 19, 21, 22, 23, 24, 27 mm)
- 1 Verlängerungsstück 3"
- 1 Miniöler

Zubehör SCHLAGSCHRAUBER / DRUCKLUFTTRATSCHEN



8 Stecknüsse für Schlagschrauber mit Vierkantspindel 3/8"

→ TIW 8S38

- Für Schlagschrauber: TRW 38070 - TIW C380645
- Ø 8, 10, 11, 13, 14, 16, 17, 19 mm
- Material: Chrom-Vanadium-Stahl



3 Stecknüsse für Schlagschrauber mit Vierkantspindel 1/2"

→ TIW 3S12

- Für Schlagschrauber: TIW C12L8S - TIW C120270 - TIW C120950 - TIW C121150
- TIW C121150R - TIW K120680 - TIW A120950 - TRW 12070 - TRW 12160
- 1 Stecknüsse 17 x 85 mm - blau
- 1 Stecknüsse 19 x 85 mm - goldfarben
- 1 Stecknüsse 21 x 85 mm - rot
- Material: Chrom-Molybdän-Stahl



14 Stecknüsse für Schlagschrauber mit Vierkantspindel 1/2"

→ TIW 14S12

- Für Schlagschrauber: TIW C12L8S - TIW C120270 - TIW C120950 - TIW C121150
- TIW C121150R - TIW K120680 - TIW A120950 - TRW 12070 - TRW 12160
- Ø 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 27,30
- Material: Chrom-Vanadium-Stahl



8 Stecknüsse für Schlagschrauber mit Vierkantspindel 3/4"

→ TIW 8S34

- Für Schlagschrauber: TIW A341490 - TIW C341630 - TIW C341630R
- Ø 26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm
- Material: Chrom-Molybdän-Stahl



8 Stecknüsse für Schlagschrauber mit Vierkantspindel 1"

→ TIW 8S01

- Für Schlagschrauber: TIW A012440 und TIW A012710
- Ø 27, 30, 32, 33, 35, 36,38, 41 mm



Magnethalter für Gerät

→ TMH 15

- Magnethalter für folgende Werkzeuge:
TIW A120950 - TIW A341490 - TIW C12L85 - TIW C120270 - TIW C120950 - TIW C121150
- TIW C121150R - TIW C341630 - TIW C341630R - TIW C380645 - TIW K120680
- Höchstgewicht: 15 kg



SCHRAUBER

Gerader Schrauber

TSD S1800I

✚ VORZÜGE

- Richtungsumkehr: Problemloser Wechsel vom Festschrauben zum Lösen
- Integrierter Schalldämpfer zur Senkung des Geräuschpegels
- Einregelung des Anzugsmoments zur Anpassung an die Arbeiten, ohne das Gerät wechseln zu müssen



- Robuster Mechanismus mit Schwingungsdämpfer
- Einregeln des internen Drehmoments

Bestellnr.	Werkzeugaufnahme (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Anzugsmoment (Nm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TSD S1800I	6,35 mm Hex. 1/4"	6,2	5 - 13	142	1800	R 1/4	10 - 3/8"	102	2,2	280	1,3

Pistolenschrauber

TSD P0800I / TSD P1800I

✚ VORZÜGE

- Langlebiges Werkzeug mit Schwingungsdämpfung
- Problemloser Wechsel vom Festschrauben zum Lösen
- Einregeln des internen Drehmoments zur Anpassung an die durchzuführenden Arbeiten
- Im Griff integrierter Schalldämpfer zur Senkung des Geräuschpegels
- Ergonomischer Gummigriff für ein sicheres Greifen



TSD P1800I

- Robuster Mechanismus mit Umkehrfunktion
- Einsatzkomfort

Bestellnr.	Werkzeugaufnahme (mm - Zoll)	Max. Anzugsmoment (Nm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TSD P0800I	6,35 mm Hex. 1/4"	5 - 16	113	800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,6	195	1,35
TSD P1800I	6,35 mm Hex. 1/4"	5 - 14	113	1800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,6	210	1,2

Gerader Schrauber

TSD S1000E

+ VORZÜGE

- Richtungsumkehr: Problemloser Wechsel vom Festschrauben zum Lösen
- Integrierter Schalldämpfer zur Senkung des Geräuschpegels
- Einregelung des Anzugsmoments zur Anpassung an die Arbeiten, ohne das Gerät wechseln zu müssen

- Push to Start
- Einstellung des Anzugsmoments über einen Stelling
- Automatische Auskuppung



**PRÄZISIONSWERK-
ZEUG FÜR DIE
INDUSTRIE**

Bestellnr.	Werkzeugaufnahme (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Anzugsmoment (Nm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TSD S1000E	4 mm Hex. 1/4"	6,2	0,4 - 2	113	1000	R 1/4	10 - 3/8"	82	2,2	230	0,75

Pistolenschrauber

TSD P1700E

+ VORZÜGE

- Gerät aus widerstandsfähigem, stoßfestem Verbundstoff
- Einfaches Einregeln des externen Drehmoments durch Drehen des Rings

- Einstellung des Anzugsmoments über einen Stelling
- Automatische Auskuppung



**PRÄZISIONSWERK-
ZEUG FÜR DIE
INDUSTRIE**

Bestellnr.	Werkzeugaufnahme (mm - Zoll)	Max. Anzugsmoment (Nm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Durchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TSD P1700E	6,35 mm Hex. 1/4"	1 - 6	113	1700	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	76	2,5	215	1,1



SCHLEIFMASCHINEN / RUNDSCHLEIFER / POLIERER

Rundpolierer

TOS 15025 / TOS 15050

MIT ABSAUGSYSTEM
3 IN 1

+ VORZÜGE

- Verbundstoffgerät mit isolierendem Gummigriff: Ergonomisches Design und Dämpfung starker Vibrationen
- Integrierter Schalldämpfer
- Einhandgerät, Drehzahl einstellbar
- 3-faches Absaugsystem: ohne, als automatische und zentrale Absaugung einstellbar
- Schleifteller mit Kletthaftung, 6 Bohrungen

+ EINSATZBEREICHE

Zum Schleifen von Metallflächen vor der Lackierung



TOS 15050

- Einsatzkomfort
- Niedriger Geräuschpegel

Bestellnr.	Schleifteller- durchmesser (mm-inch)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungs- schlauch (mm - Zoll)	Max. Be- triebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TOS 15025	152 mm - 6" Rundlaufabw. 2,5 mm	212	10 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	84	11,26	225	0,77
TOS 15050	152 mm - 6" Rundlaufabw. 5 mm	212	10 000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	78,9	11,86	225	0,77

Pistolen-Schwingschleifer, 75 mm

TPS E16000

+ VORZÜGE

- Gerät aus Verbundstoff:
Ergonomisches Design und
Dämpfung starker Vibrationen
- Regelung der Arbeitsgeschwindigkeit
über Stellring
- EIN-/AUS-Druckschalter
- Schleifteller mit Kletthaftung
- Kompatibel mit 2" und 3"
Schleifpads (50 und 75 mm)

+ EINSATZBEREICHE

Abbeizen, Entgraten und Vorbereitung
von Metallflächen vor der Lackierung



Handlich und leicht

Bestellnr.	Schleifteller- durchmesser (mm-inch)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungs- schlauch (mm - Zoll)	Max. Be- triebsdruck (bar)	Geräusch- pegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TPS E16000	75 mm - 3" Rundlaufabw. 3 mm	0,45 PS 330 W	113	16000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	6,3	145	0,72

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 21-22 des Katalogs.

Pistolen-Poliermaschine, 75 mm

TPS 16000

+ VORZÜGE

- Gerät aus Verbundstoff:
Ergonomisches Design und
Dämpfung starker Vibrationen
- Regelung der Arbeitsgeschwindigkeit
über Stelling
- EIN-AUS-Druckschalter

+ EINSATZBEREICHE

Abbeizen, Entgraten und Vorbereitung
von Metallflächen vor der Lackierung



Handlich und leicht

Bestellnr.	Schleifteller- durchmesser (mm-inch)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungs- schlauch (mm - Zoll)	Max. Be- triebsdruck (bar)	Geräusch- pegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TPS 16000	75 mm 3"	0,45 PS 330 W	113	16.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	6,3	125	0,7

Pistolen-Poliermaschine, 75 mm

TPS 2100

+ VORZÜGE

- Gerät aus Verbundstoff:
Ergonomisches Design und
Dämpfung starker Vibrationen
- EIN-AUS-Schalter
- Einstellung der Drehzahl über Stelling
- Kompatibel mit 2" und 3"
Schleifpads (50 und 75 mm)

+ EINSATZBEREICHE

Polieren von lackierten Flächen



Handlich und leicht

Bestellnr.	Schleifteller- durchmesser (mm-inch)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungs- schlauch (mm - Zoll)	Max. Be- triebsdruck (bar)	Geräusch- pegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TPS 2100	75 mm 3"	0,3 PS 220 W	113	2100	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	2,3	135	0,77

Für Zubehör und Koffer siehe Seiten 21-22 des Katalogs.

Bandschleifer

TBS 10330 / TBS 20520

+ VORZÜGE

- Bandausrichtungssystem
- Einstellung der Schleifarmspannung über Stelling
- Ausrichtbarer Bandhalterarm
- Drehzahlregelung durch progressive Betätigungsfunktion
- Praktischer, ergonomischer Gummigriff für einen sicheren Halt
- Möglichkeit des Luftauslasses
- Betrieb über EIN-/AUS-Hebel
- Regelung der Betriebsgeschwindigkeit über Schaltfläche am Griff

+ EINSATZBEREICHE

Entgraten, Oberflächenbearbeitung und Lackiervorbereitung auch in Winkeln und schwer zugänglichen Bereichen

- Besonders handlich
- Schnelle und leichte Anbringung der Schleifbänder



TBS 10330

Bestellnr.	Schleifteller- durchmesser (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungs- schlauch (mm - Zoll)	Max. Be- triebsdruck (bar)	Geräusch- pegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TBS 10330	10 x 330	0,5 PS 370 W	113	16.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,84	320	0,95
TBS 20520	20 x 520	0,5 PS 370 W	113	16.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	2,82	390	1,4

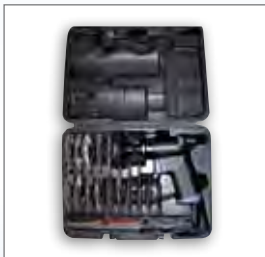
Koffer SCHLEIFMASCHINEN/ RUNDSCHLEIFER/POLIERER



Pistolen-Schwingschleifer im Koffer

➔ TPS E16000K

- 1 Pistolen-Schwingschleifer TPS E16000
- 1 Schleifteller mit Kletthaftung 3"
- 1 Schleifteller mit Kletthaftung 2"
- 10 Schleifscheiben 3" mit 600er Körnung
- 10 Schleifscheiben 3" mit 400er Körnung
- 10 Schleifscheiben 3" mit 320er Körnung
- 10 Schleifscheiben 2" mit 600er Körnung
- 10 Schleifscheiben 2" mit 400er Körnung
- 10 Schleifscheiben 2" mit 320er Körnung



Pistolen-Schwingschleifer im Koffer

➔ TPS 16000K

- 1 Pistolen-Schwingschleifer TPS 16000
- 1 Schleifteller 3"
- 10 Schleifscheiben mit 60er Körnung
- 10 Schleifscheiben mit 80er Körnung
- 10 Schleifscheiben mit 120er Körnung
- 3 Trennscheiben
- 1 Montageschlüssel

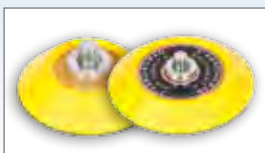


Pistolen-Poliermaschine 75 mm im Koffer

➔ TPS 2100K

- 1 Pistolen-Poliermaschine 75 mm TPS 2100
- 1 Aufnahme mit Innengewinde
- 1 Schleifteller mit Kletthaftung 3"
- 1 Polierpad, gelber Schaumstoff 3-1/2"
- 1 Polierpad, weißer Schaumstoff 3-1/2"
- 1 Filz-Polierpad 3-1/2"
- 1 Montageschlüssel

Zubehör SCHLEIFMASCHINEN/ RUNDSCHLEIFER/POLIERER



Schleifteller mit Kletthaftung für Poliermaschinen 2" und 3", TPS E16000 und TPS 2100

➔ TPS VEL2

➔ TPS VEL3



Weißes Filz-Polierpad 3" für Poliermaschine 75 mm TPS 2100

➔ TPS WOOL



Polierpads, weißer und gelber Schaumstoff 3,5" für Poliermaschine TPS 2100

➔ TPS WSPONGE

➔ TPS YSPONGE

Zubehör SCHLEIFMASCHINEN/ RUNDSCHLEIFER/POLIERER



Satz 30 Schleifscheiben 3" für Schwingschleifer TPS E16000 und Poliermaschinen TPS 2100

- 10 Schleifscheiben - 320er Körnung
- 10 Schleifscheiben - 400er Körnung
- 10 Schleifscheiben - 600er Körnung

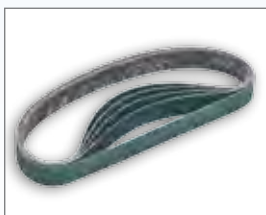
→ TPS KIT3X30



Bänder 10 x 330 mm für Bandschleifer TBS 10330

- 5 Schleifbänder - 80er Körnung
- 5 Schleifbänder - 100er Körnung
- 5 Schleifbänder - 120er Körnung

→ TBS 10330K80
→ TBS 10330K100
→ TBS 10330K120



Bänder 20 x 520 mm für Bandschleifer TBS 20520

- 5 Schleifbänder - 80er Körnung
- 5 Schleifbänder - 100er Körnung

→ TBS 20520K80
→ TBS 20520K100



Schleifteller für Rundpolierer Ø 152 mm, TOS 15025 und TOS 15050

→ TOS PAD 22



Staubauffangbeutel für Rundpolierer Ø 152 mm

→ TOS BAGHOSE



SCHLEIFMASCHINEN

Gerade Schleifer

TDG S22000 / TDG S04000 (für schwere Abbeizarbeiten)

Extreme Widerstandsfähigkeit,
ausgezeichnete Zuverlässigkeit

+ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker
- Lieferung mit 2 Spannzangen 3 und 6 mm

+ EINSATZBEREICHE

TDG S22000: Schleifen, Fräsen, Entschichten, Kantenschliff.

TDG S04000: Trennschleifen, Rund- und Winkelschleifen, Fräsen, Entschichten, Kantenschliff. Drehzahlbegrenzung gegen Überhitzung.



TDG S22000
(Schleifkörper als Option)

TDG S04000

Bestellnr.	Messen Spannzange (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG S22000	3 und 6	0,5 PS 370 W	113	22000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	84	1,25	170	0,7
TDG S04000	3 und 6	0,5 PS 370 W	113	4000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,4	210	1

Langer gerader Schleifer

TDG S22000R

+ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker
- Lieferung mit 2 Spannzangen 3 und 6 mm

+ EINSATZBEREICHE

Schleifen, Fräsen, Entschichten, Kantenschliff mit verlängerter Aufnahme für eine bessere Zugänglichkeit



Extreme Widerstandsfähigkeit,
ausgezeichnete Zuverlässigkeit

Bestellnr.	Messen Spannzange (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG S22000R	3 und 6	0,5 PS 370 W	113	22.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,4	260	1

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 27 des Katalogs.

Winkel-Stabschleifer 90°

TDG A18000

✚ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker
- Lieferung mit 2 Spannzangen 3 und 6 mm

✚ EINSATZBEREICHE

Schleifen, Fräsen, Entschichten, Kantenschliff



- Handlich und praktisch
- Kompakte, robuste und leistungsstarke Werkzeuge

Bestellnr.	Durchm. Spannzange (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG A18000	3 und 6	0,5 PS 370 W	113	18000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,25	170	0,8

Winkel-Stabschleifer 115°

TDG B18000

✚ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker
- Lieferung mit 2 Spannzangen 3 und 6 mm

✚ EINSATZBEREICHE

Schleifen, Fräsen, Entschichten, Kantenschliff



- Handlich und praktisch
- Kompakte, robuste und leistungsstarke Werkzeuge

Bestellnr.	Durchm. Spannzange (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG B18000	3 und 6	0,5 PS 370 W	113	18.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,25	197	0,8

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 27 des Katalogs.

Winkelschleifer

TAG 125 / TAG 178

+ VORZÜGE

- Robuste Struktur und Mechanik (Alugerät) für eine hohe Stoßfestigkeit
- Hilfsgriff aus Gummi für optimalen Halt und gute Stabilität zur Durchführung von Präzisionsarbeiten
- Regelung der Luftzufuhr durch Drücken des gesicherten Drückers
- Bei der Ausführung TAG 125: Schleif-scheiben-Schnellwechselsystem

+ EINSATZBEREICHE

Abbeizen und Vorbereitung von Metallflächen vor der Lackierung (Winkel, Schnittflächen usw.).



TAG 125

- Extreme Widerstandsfähigkeit
- Ideal für schwere Arbeitsbedingungen

Bestellnr.	Durchm. Schleifscheibe (mm - Zoll)	Spindel	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAG 125	125 mm 5"	M 14 x 2	85	11000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	90,4	6,59	275	2
TAG 178	178 mm 7"	M 14 x 2	113	6000	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	91,9	3,07	355	3,3

Ministabschleifer

TDG M60000

+ VORZÜGE

- Niedriger Geräuschpegel
- Kompaktes, leichtes Werkzeug mit hohem Einsatzkomfort
- Besonders handlich



Präzisionsarbeiten an kleinen Flächen

Bestellnr.	Durchm. Spannzange (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG M60000	3	0,2 PS - 150 W	60	60000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	95	2,4	132	0,3

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 27 des Katalogs.

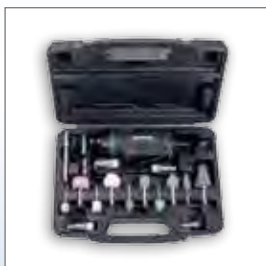
Koffer SCHLEIFMASCHINEN



Gerader Schleifer im Koffer

→ TDG S22000K

- 1 gerader Schleifer TDG S22000
- 1 Spannzange Ø 3 mm
- 1 Spannzange Ø 6 mm
- 10 Schleifkörper (5 Schleifkörper Ø 3 mm + 5 Schleifkörper Ø 5 mm)
- 2 Montageschlüssel



Winkel-Stabschleifer im Koffer

→ TDG A18000K

- 1 Winkel-Stabschleifer TDG A18000
- 1 Spannzange Ø 3 mm
- 1 Spannzange Ø 6 mm
- 10 Schleifkörper (5 Schleifkörper Ø 3 mm + 5 Schleifkörper Ø 5 mm)
- 2 Montageschlüssel

Zubehör SCHLEIFMASCHINEN



10 Schleifkörper

→ TDG KIT10

- Für Schleifer: TDG A18000 - TDG B18000 - TDG M60000 - TDG S04000 - TDS S22000 - TDS S22000R
- 5 Schleifkörper: Durchm. 3 mm
- 5 Schleifkörper: Durchm. 6 mm



Schleifscheibe für Reinigungswerkzeug TDG P04000

→ TDG KIT88

- Gewinde : 5/16"
- Durchmesser: 88 mm



Auspuffmantel für geringere Geräuscentwicklung

→ TDG HOSE

- Für folgende Werkzeuge: TCS 03500 - TCS 05000 - TDG A18000 - TDG B18000 - TDG M60000 - TDG P04000 - TDG S04000 - TDG S22000 - TDG S22000R - TWK 20000



BOHRMASCHINEN

Gerade Bohrmaschine

TAD S382500

✚ VORZÜGE

- Schnellspann-Bohrfutter
- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker

Einsatzkomfort
und -sicherheit



Bestellnr.	Durchm. Schnellspann-Bohrfutter (mm - Zoll)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAD S382500	10 mm 3/8"	0,5 PS 370 W	113	2500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,9	215	1,04

Revolver-Bohrmaschine

TAD P382000 / TAD P380800

✚ VORZÜGE

- Schnellspann-Bohrfutter
- Umschalter: Anschrauben - Lösen
- EIN-/AUS-Druckschalter
- Ergonomischer Gummigriff für ein sichere Greifen
- Im Griff integrierter Schalldämpfer zur Senkung des Geräuschpegels

Einsatzkomfort
und -sicherheit



Bestellnr.	Durchm. Schnellspann-Bohrfutter (mm - Zoll)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAD P382000	10 mm 3/8"	0,45 PS 330 W	120	F1: 1000 F2: 2000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	3,9	185	1,15
TAD P380800	13 mm 1/2"	0,45 PS 330 W	113	F1: 450 F2: 800	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	1,13	210	1,7



MEISSELHAMMER

Meißelhammer im Koffer

TAH 0663000K

- Robustes Werkzeug für schwierige Arbeitsumgebungen
- Lieferung mit 5 Sechskantvorsätzen 175 mm

+ VORZÜGE

- Werkzeugaufnahme mit Spannfeder zur Befestigung von 10,2-mm-Sechskantvorsätzen
- Sechskantschaft für einen festen Halt des Vorsatzes im Werkzeug
- Griff mit rutschfester Gummiummantelung gegen Kälte und für einen sicheren Halt

+ EINSATZBEREICHE

Zahlreiche Hammer-, Niet- und Schneidarbeiten in Abhängigkeit vom verwendeten Werkzeug in Werkstätten, für Karosseriearbeiten und andere Anwendungen.



Bestellnr.	Bohrfutter	Kolbenhub (mm)	Schlagzahl (cpm)	Bohrdurchmesser (mm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAH 0663000K	Hex. 10,2 mm	60	3.000	19	187	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	115	14,98	175	1,7

Meißelhammer mit Schwingungsdämpfung

TAH 0703000VD / TAH 0952100VD (Spannfeder enthalten)

+ VORZÜGE

- Schnellspann-Bohrfutter für einen schnellen Vorsatzwechsel
- Sechskantschaft für einen festen Halt des Vorsatzes im Werkzeug
- Schwingungsdämpfung zur Reduzierung des Rückschlags
- Griff mit rutschfester Gummiummantelung gegen Kälte und für einen sicheren Halt

+ EINSATZBEREICHE

Hammer-, Niet- und Schneidarbeiten in Werkstätten, für Karosseriearbeiten und auf dem Bau.



TAH 0952100VD

- Zahlreiche Anwendungsbereiche
- Durch die Schwingungsdämpfung für intensive Arbeiten geeignet

Bestellnr.	Bohrfutter (mm)	Kolbenhub (mm)	Schlagzahl (cpm)	Bohrdurchmesser (mm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAH 0703000VD	Hex. 10,2 mm	70	3.000	19	220	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	111	16,87	245	2
TAH 0952100VD	Hex. 10,2 mm	95	2.100	19	232	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	110	12,05	283	2,2

Für Zubehör siehe Seite 33 des Katalogs.

Meißelhammer mit geschlossenem Griff

TAH 1151900

+ VORZÜGE

- Fester Stahlgriff
- Schnellspann-Bohrfutter für einen schnellen Vorsatzwechsel
- Sechskantschaft für einen festen Halt des Vorsatzes im Werkzeug

+ EINSATZBEREICHE

Hoch- und Tiefbau, Karosserie und Mechanik. Abklopfarbeiten, Rohbauten.



Leistungsstarkes, robustes und vielseitiges Werkzeug

Bestellnr.	Bohrfutter	Kolbenhub (mm)	Schlagzahl (cpm)	Bohrdurchmesser (mm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TAH 1151900	Hex. 14,75 mm	115	1900	19	158	R 3/8	13 - 1/2"	6,2	113	14,98	460	9,5

Druckluftnagler

TSP 0333700

+ VORZÜGE

- Griff in Pistolenform
- Lieferung mit 19 Nadeln Ø 3 mm

+ EINSATZBEREICHE

Entrosten und Entfernen von Lack und anderen Beschichtungen durch Abklopfen, Schweißnahtentfernung, einsetzbar für bestimmte Stein- und Holzalterungsarbeiten.



- Leichtes Greifen des Werkzeugs
- Langes Arbeiten unter schwierigen Bedingungen

Bestellnr.	Nadellänge (mm)	Bohrdurchmesser (mm)	Schlagzahl (cpm)	Kolbenhub (mm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TSP 0333700	180 mm	23,5	3700	33	85	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	109	18,1	330	2,7

Für Zubehör siehe Seite 33 des Katalogs.

Zubehör

MEISSELHAMMER



Spannfeder für Meißelhammer 10,2 mm
TAH 0663000K

→ TAH COIL1



Aufnahme für Meißelhammer 10,2 mm
TAH 0663000K - TAH 0703000VD
TAH 0952100VD

→ TAH QCR1



Sechskantvorsatz
für Aufnahme 14,75 mm

- Länge: 260 mm

→ TAH CHIS1



5 Sechskantvorsätze
für Meißelhammer
TAH 0663000K - TAH 070300VD -
TAH 0952100VD

- Länge: 175 mm

→ TAH CHIS5B



Nadelsatz
für Druckluftnagler TSP 0333700

- 19 Nadeln: 3 mm x 180 mm
- 29 Nadeln: 2 mm x 180 mm

→ TSP 19X3

→ TSP 29X2



SCHNEIDWERKZEUGE

Säbelsäge

TCS 05000

+ VORZÜGE

- Einstellung der Schnittgeschwindigkeit über Stellschraube am Regler
- Arretiersystem für den Drücker
- Gummigriff
- Klingensätze und Ablassummantelung für geringere Geräuscentwicklung

+ EINSATZBEREICHE

Schneiden von Stahlblech, Aluminium, Kunststoff, Holz usw.



- Leichtes, handliches Werkzeug
- Präzisionsarbeiten

Bestellnr.	Blattlänge (mm)	Schnittleistung (mm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Schlagzahl (cpm)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCS 05000	10	Stahl - 2 Alu - 3	114	5000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	9,5	250	0,98

Pistolen-Blechscher

TCS 02500

+ VORZÜGE

- Einstellung der Schnittgeschwindigkeit über Stellschraube am Regler
- Gute Griffigkeit durch Gummigriff

+ EINSATZBEREICHE

Schneiden von Stahlblech oder Aluminium



Präzisionsarbeiten

Bestellnr.	Schnittleistung (mm)	Schnittbreite (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Drehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCS 02500	Stahl - 1,2 Alu - 1,4	5,5	0,45 PS 330 W	113	2500	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	92	6,65	215	1,3

Für Zubehör siehe Seite 37 des Katalogs.

Minitrennschleifer

TCS 20000

+ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Schutzgehäuse
- Ergonomischer Drücker mit Arretiersystem

+ EINSATZBEREICHE

Abtrennen, Schleifen, Schneiden von unbehandeltem Blech



- Leichtes, handliches Werkzeug
- Ideal für schwer zugängliche Stellen

Bestellnr.	Durchm. Schleifscheibe (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Drehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCS 20000	75 - 3"	0,5 PS - 370 W	113	20000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	1,15	180	0,84

Nibbelmaschine

TCS 03500

+ VORZÜGE

- Leistungsregler integriert
- Leichter Stanzstempelwechsel
- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker

+ EINSATZBEREICHE

Schneiden von Metall, Aluminium, Zink, Kunststoff.



Glatte, präziser Schnitt

Bestellnr.	Schnittleistung (mm)	Stanzstempel (mm)	Schlagzahl (cpm)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCS 03500	Stahl - 1,4 Alu - 1,6	4	3500	57	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	8,55	195	0,80

Für Zubehör siehe Seite 37 des Katalogs.

Zubehör

SCHNEIDEWERKZEUGE



Sägeblätter, 5 St., für Säbelsäge TCS 05000

- 6 Zähne/cm (Stahl)
- 13 Zähne/cm (Alu, Kupfer)
- 16 Zähne/cm (Verbundstoff/Holz)

➔ TCS 518
➔ TCS 524
➔ TCS 532



Stanzstempelset für Nibbelmaschine TCS 03500

➔ TCS KIT



Auspuffmantel für geringere Geräuschentwicklung

➔ TDG HOSE

Für folgende Werkzeuge: TCS 03500 - TCS 05000 - TDG A18000 -
TDG B18000 - TDG M60000 - TDG P04000 - TDG S04000 -
TDG S22000 - TDG S22000R - TWK 20000



SPEZIALWERKZEUG

Hydraulisch-pneumatische Nietmaschine mit Absaugvorrichtung

TAR 481220 / TAR 641895

⊕ VORZÜGE

- Automatisches Luftablassventil zur schnellen Kolbenrückführung
- Halten des Nietstücks in der Vorrichtung durch Erzeugung eines Unterdrucks
- Automatisches Landen der Nietdorne im Auffangbehälter
- Drehbare Luftzufuhrkupplung
- Ummantelter Griff für besseren Halt

⊕ EINSATZBEREICHE

Setzen von Aluminium/Stahl- und Edelstahlnieten.



TAR 481220

- Schnelles und leichtes Arbeiten
- Werkzeug zum Setzen von Nietreihen geeignet

Bestellnr.	Nieten (mm)	Maximaler Durchmesser der Nietmaschine (mm)		Kolbenhub (mm)	Nietleistung (kg)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
		Alu./Stahl	Edelstahl										
TAR 481220	2,4 - 4,8	4,8	4	14	1 219	123	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	60	< 2	273	1,5
TAR 641895	2,4 - 6,4	6,4	5,6	19	1 894	148	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	63	< 2	272	2,14

Stanz- und Schlichtwerkzeug

TPF 5

⊕ VORZÜGE

- Doppelfunktion: Schlichten und Stanzen
- Gummigriff

⊕ EINSATZBEREICHE

Vorbereitung des Blechs vor dem Setzen der Schweißpunkte. Montage und Formung von Karosserieteilen und Aluminiumblech.



Spezialwerkzeug für Karosserie und Blechbearbeitung

Bestellnr.	Max. Blechstärke (mm)	Stanzdurchmesser (mm)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TPF 5	1,6 mm	5	0,5 PS 370 W	113	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	88	0,95	250	1,45

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 43 des Katalogs.

Kartuschenpistole

TCG CB400

+ VORZÜGE

- In Abhängigkeit von der gewünschten Arbeit einstellbares Werkzeug
- Die Kartuschenpistole lässt sich mit Kleber, Gel, Kitt und Silikon im Folien-beutel (310-410 ml) oder mit einer Standard-Kartusche (310 ml) verwenden
- Einstellung des Luftdruckes über den Stellring möglich (in Abhängigkeit der Dichte des Produktes zur ausführenden Arbeit)
- Regelung der Produktzufuhr über die Düsen-nadel
- Mit Gummi ummantelter Griff für besseren Halt



+ EINSATZBEREICHE

Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten auf dem Bau, bei Karosserie- und Installationsarbeiten (Dichtung, Kitt usw.)

- Präzisionsarbeiten
- An die Anwendungen anpassbare Werkzeuge

Bestellnr.	Durchm. Aufnahme (mm)	Kartuscheninhalt (ml)	Beutelinhalt (ml)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s ²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCG CB400	50 x 236	310	310 - 400	R 1/4	6 - 1/4"	6,2	91	2,2	440	1,2

Schmierpistole

TCG GR400

+ VORZÜGE

- Pistole mit starrem Rohr
- Nutzung mit Kartusche, Beutel oder Direktbefüllung über einen Schmiermitteltank
- Ummantelter Griff als Kälteschutz
- Progressiver Drücker für eine gleichmäßige Schmiermittelverteilung - durchgehend oder punktweise
- Stahlbehälter



+ EINSATZBEREICHE

Schmieren von mechanischen Gelenken, Werkzeugmaschinen, Landwirtschaftsmaschinen usw.

Bestellnr.	Inhalt (cc)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TCG GR400	400	120	R 1/4	10 - 3/8"	6,9	420	1,7

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 43 des Katalogs.

Reinigungswerkzeug

TDG P04000

+ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker

+ EINSATZBEREICHE

Reinigung von verschmutzte Flächen, Entfernen von Klebeetiketten und Leimresten.



Bestellnr.	Gewinde zur Schleiftellerbefestigung (Zoll)	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TDG P04000	5/16	0,5 PS 370 W	113	4.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	80	0,49	224	1

Druckluft-Bürstmaschine

TMB 3500

+ VORZÜGE

- Entfernen und Reinigen von Blechverunreinigungen (Rost, Lack, Splitt)
- Entfernen von Klebeetiketten (mit dem Radierer)
- Drehbare Luftzufuhrkupplung

+ EINSATZBEREICHE

Bürsten und Schleifen, je nach zu behandelnder Oberfläche und dem zu entfernenden Werkstoff.



Handlich und praktisch

Bestellnr.	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TMB 3500	0,5 PS 370 W	110	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	2,5	270	1

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 43 des Katalogs.

Windschutzscheibenmesser

TWK 20000

+ VORZÜGE

- Ergonomisches Design aus Verbundstoff als Kälte­dämmung und Vibrationsschutz
- Einsatzkomfort: Leichtes Werkzeug, kompakt und handlich
- Einstellung der Drehzahl über Stellschraube am Regler
- Progressiver Drücker zur Regelung der Luftzufuhr
- Arretiersystem für den Drücker
- Einstellung der Schwingungsfrequenz der Klingen
- Arretiersystem für den Drücker
- Unterschiedliche Klingen und Ablassummantelung für geringere Geräuscentwicklung, optional

Speziell für Windschutzscheiben



+ EINSATZBEREICHE

Herausschneiden von Windschutzscheibendichtungen und anderen verklebten Scheiben.

Bestellnr.	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TWK 20000	0,5 PS 370 W	113	20.000	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	87	2,5	195	1

Graviernadel

TES 34000

+ VORZÜGE

Steuerung und Regulierung der Luftzufuhr durch Drehen des Stellrings.

+ EINSATZBEREICHE

Gravierwerkzeug mit Karbidnadel zur Kennzeichnung und Markierung aller Metallobjekte.



Bestellnr.	Leistung (PS - W)	Luftverbrauch im Leerlauf (l/min)	Leerlaufdrehzahl (U/min)	Luftzufuhr (BSPT)	Innendurchm. Versorgungsschlauch (mm - Zoll)	Max. Betriebsdruck (bar)	Geräuschpegel (dBA)	Vibrationen (m/s²)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
TES 34000	0,5 PS 370 W	40	13000	R 1/4	8 - 5/16"	6,2	75	1,4	160	0,24

Für Zubehör und Koffer siehe Seite 43 des Katalogs.

Koffer und Zubehör

BÜRSTMASCHINE TMB 3500



Druckluft-Bürstmaschine im Koffer

➔ TMB 3500K

- 1 Druckluft-Bürstmaschine im Koffer TMB 3500
- 1 Adapterset
- 3 Radierer
- 3 Reinigungsbürsten
- 3 Schleifbürsten
- 1 Drehkupplung



Schleifbürste für Bürstmaschine

➔ TMB KITB



Reinigungsschleifbürste für Bürstmaschine

➔ TMB KITC



Radierer für Bürstmaschine

➔ TMB KITE



Adapterset für Bürstmaschinen-Zubehör

➔ TMB KITH

Zubehör

WINDSCHUTZSCHEIBENMESSER

Gezahnte Klingen



➔ TWK 8B35
Nr. 8B - Länge 35 mm



➔ TWK 8F8
Nr. 8F - Länge 8 mm



➔ TWK 8K18R
Nr. 8K - Länge 18 mm



➔ TWK 8C35
Nr. 8C - Länge 35 mm



➔ TWK 8G35
Nr. 8G - Länge 35 mm



➔ TWK 8K36R
Nr. 8K - Länge 36 mm



➔ TWK 8E57
Nr. 8E - Länge 57 mm



➔ TWK 8H30
Nr. 8H - Länge 30 mm



➔ TWK 8K63R
Nr. 8B - Länge 63 mm



➔ TWK 8E90
Nr. 8E - Länge 90 mm



➔ TWK 8J24
Nr. 8J - Länge 24 mm



➔ TWK 8K90R
Nr. 8K - Länge 90 mm

VERPACKUNGEN UND VERKAUFSSTÄNDER

Verpackungen

Die Werkzeuge von PREVOST werden in recycelbaren Kartons geliefert, die an das jeweilige Produkt angepasst sind:

- Internationale Kommunikation
- Klare und einheitlich technische Informationen am Verkaufsort
- Wahrnehmung und Hervorhebung des Produkts
- Ansprechende Präsentation



Verkaufsstände

Prevost bietet Verkaufsstände für jeden Bedarf, um die Druckluftwerkzeuge in den Verkaufsstellen optimal zu präsentieren und die Kaufentscheidung zu erleichtern.



SUPTOOL 1*

- Stahlblechsockel für ein Werkzeug
- Breite: 140 mm
- Tiefe: 260 mm
- Höhe: 70 mm



REF 9N*

(+ verstellbarer Regaleinsatz für Regale von 990 mm - 1010 mm)

- Tiefe: 300 mm
- Dicke vorne: 45 mm
- Dicke hinten: 115 mm
- Zum Ausstellen von 9 Werkzeugen



PRETOOL 1*

- Säulenhöhe: 1500 mm
- Aluminium-Profilstahl: 80 x 80 mm
- Säule steht auf 4-Fußständer, Länge: 480 mm
- Zum Ausstellen von 14 Werkzeugen

* Bestellnummern ohne Kupplung und ohne Werkzeug.

ERGÄNZENDE PRODUKTE

Blaspistolen, Schlauchaufroller und Kupplungen

Blaspistolen **27102** mit
Spiralschlauch



Automatische Schlauchaufroller
für Druckluftschläuche



Sicherheits-schnellkupplungen
prevoS1, Polymer und Metall

ERGÄNZENDE PRODUKTE

Konsole *PLA* und Rollwagen zur Druckluftversorgung

Konsole *PLA* zur Rationalisierung
des Arbeitsplatzes



Rollwagen zur Druckluftversorgung
und Druckluftaufbereitung



Firmensitz: PREVOST SAS
Parc d'activités des Glaisins - C.S. 90208
74942 ANNECY-LE-VIEUX CEDEX - FRANKREICH
Tel. +33 (0)4 50 64 04 45 - Fax +33 (0)4 50 64 00 10
E-Mail: sales@prevost.eu - www.prevost.eu

PREVOST GmbH
Tel. +49 (0) 921 516 7204
www.prevost.de



VERTRIEBSHÄNDLER

AT DOC14G

Dieses Dokument ist nicht bindend.
Im Interesse der Weiterentwicklung behält sich PREVOST das
Recht vor, jederzeit technische Änderungen seiner Produkte ohne
Vorankündigung vorzunehmen.

Herausgabe von Prevost - 01-2015