



ZERTIFIZIERUNGEN UNSERER PRODUKTREIHE  
**P**REVOST **P**IPING **S**YSTEM



CONNECTED TO INNOVATION



# Zertifizierungen

## unserer Produkte **PPS**

### DIE PREVOST PRODUKTE

sind unumgänglich zur Erstellung eines hochwertigen Druckluftnetzes.

Für Ihren spezifischen Bedarf ausgelegt und jederzeit erweiterbar lassen sie sich an alle Gebäudestrukturen anpassen.

- **Prevost** entwickelt, fertigt und vertreibt seit 1978 ein Komplettsortiment für die Installation von Druckluft-, Flüssigkeits- und Vakuumnetzen. Für die Produkte **PPS** gilt eine Herstellergarantie von 10 Jahren ab dem Installationsdatum.



**Innovation** und **Qualität** sind die beiden Schlüsselwerte, mit denen sich **Prevost** als ein führender Hersteller in der Druckluftbranche durchgesetzt hat. Dies gilt für zahlreiche Industriesektoren :

- Kfz-Branche
- Bauwesen
- Kunststoffindustrie
- Textilindustrie
- Medizintechnik und Pharmaindustrie
- Lebensmittelverarbeitung
- Luftfahrt und Bahn
- Elektronik
- Logistik, Automatisierung...

Zu unseren Kernanliegen gehört die Verknüpfung von Leistung, Qualität und Sicherheit bei allen unseren Produkten. Die F&E-Abteilung ist für die kontinuierliche Verbesserung unseres Sortiments zuständig und sorgt für die Erfüllung der Normen und die Zertifizierung unserer Produkte.

- **Prevost** vertreibt Produkte, die von betriebsinternen Fachteams entwickelt, geprüft und freigegeben sowie von unabhängigen Prüfstellen zertifiziert wurden.

### ■ SCHWERPUNKT ZERTIFIZIERUNG

**Prevost GARANTIERT DIE QUALITÄT DER PRODUKTREIHE PPS** durch Einhaltung sehr strenger betriebsinterner Auflagen.

Die Auflagen stützen sich auf zahlreiche Zertifizierungen, um die Produktqualität sicherzustellen:

- Qualitätsmanagement **ISO 9001**
- Erfüllung der Gesetze und Reglementierungen für Druckgeräte
- Hohe Klassifizierung für das Brandverhalten
- Einsatzeignung für bestimmte explosionsfähige Bereiche (**ATEX**)
- Optimale Qualitätseinstufung für die beförderten Medien

# Zertifizierungen unserer Produkte **PPS**

## ■ UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN WELTWEIT



\* Prevost Italien

## ■ ZERTIFIZIERUNGEN NACH ANWENDBEREICHEN

### QUALITÄTS-MANAGEMENT



\* Prevost Italien



### DRUCKLUFT-GERÄTE



### SCHUTZ UND SICHERHEIT



### REINHEIT DER MEDIEN



### UMWELT





# Betriebliche Organisation

## QUALITÄTSMANAGEMENT



**ZERTIFIZIERUNG  
ISO 9001**

**Prevost BIETET  
VOM TÜV BESCHEINIGTE  
BETRIEBSABLÄUFE**

- Forschung und Entwicklung, Konzeption und Management der Fertigungsabläufe, Montage und Qualitätskontrolle der Produkte für den Einsatz mit Druckluft und anderen Medien.



**QPS-ASME  
ZERTIFIZIERUNG**

- Überwachen der Qualitätsprozesse als Hersteller von Fittings und Baugruppen für Druckluft- und Fluiddrucksysteme mit Konformitätsbescheinigungen, die nur vom Qualitätsmanager am oben genannten Standort unterschrieben werden. Die Aktivitäten im Bereich der Fertigung umfassen Design, Forschung und Entwicklung, Montage und Prüfung.



**CERTIFICATO**  
Nr. 50 100 13996 - Rev. 001  
Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI  
THE QUALITY SYSTEM OF

**PREVOST S.a.s.**  
SEDE LEGALE:  
REGISTERED OFFICE:  
RUE DU PRE' FAUCON 15  
F-74940 ANNECY LE VIEUX

SEDE OPERATIVA:  
OPERATIONAL SITE:  
LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17  
I-16042 CARASCO (GE)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA  
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

**UNI EN ISO 9001:2015**

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE  
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE:

Ricerca e sviluppo, design, gestione della fabbricazione, assemblaggio, collaudi e analisi tecniche di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione (AF 34, 18)

Research and development, design, manufacturing management, assembly operations, control and technical analysis of components for compressed air installations and fluids distribution (AF 34, 18)

ACCREDIA  
SOG N° 0456

Partecipazione al Certificazione  
For the Certification Body  
TUV Italia S.r.l.

Prima Certificazione / First Certification: 2017-08-07  
Data di scadenza della Valida Ciclo di Certificazione: 2020-08-06  
Expiration Date of the Last Certification Cycle: 2020-08-06

TUV Italia S.r.l. - Gruppo TÜV SÜD - Via Caracciolo 125, Pal. 23 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - Italia - www.tuv.it



**QPS** The American Society of Mechanical Engineers

**QUALITY PROGRAM SUPPLIER CERTIFICATE**

This certifies the named company as having had the adequacy of their quality program verified for the scope of the activity to the rules of the ASME QPS Standard, Quality Program Suppliers: General Industry. This certificate does not include authorization to use the ASME Single Certification Mark. The certification granted by this certificate is subject to the provisions of the agreement set forth in the application. The items produced under this certificate will have been produced strictly in accordance with the provisions of the ASME QPS Standard, Quality Program Suppliers: General Industry.

COMPANY:  
PREVOST S.a.s  
Via Terrarossa 3A/17  
Carasco (GE), 16042  
Italy

SCOPE:  
Controlling quality processes as a manufacturer of pipe fittings and subassemblies for compressed air and pressurized fluid systems with certificates of conformance signed by the Quality Manager, at the above location only. Manufacturing activities encompass design, research and development, assembly and testing


AUTHORIZED: December 15, 2023  
CERTIFICATE NUMBER: QPS-1

Board Chair, Conformity Assessment  
Senior Director, Engineering Operations

# Druckluftgeräte



## ANFORDERUNGEN AN DRUCKLUFTGERÄTE



**PED 2014/68/EU**  
**BESCHEINIGUNG VOM TÜV**, dass die Produkte von **Prevost** die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie **PED 2014/68/UE** erfüllen.

- **Prevost** erfüllt somit die Anforderungen der EU im Rahmen der CE-Kennzeichnung.

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 証明書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



### Attestato/Statement

Nr. I-722206844/19

Si attesta che / This is to certify that

**PREVOST S.a.s.**

SEDE LEGALE:  
REGISTERED OFFICE:  
**RUE DU PRE' FAUCON 15**  
**F-74092 ANNECY LE VIEUX**

SEDE OPERATIVA:  
OPERATIONAL SITE:  
**LOCALITÀ TERRAROSSA 3A/17**  
**I-16042 CARASCO (GE)**

È RISULTATA CONFORME ALLA:  
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH:

**Valutazione di conformità in accordo alla Direttiva PED 2014/68/EU, "controllo interno di produzione", per produzione, collaudo di componenti per impianti di aria compressa e distribuzione di fluidi in pressione.**

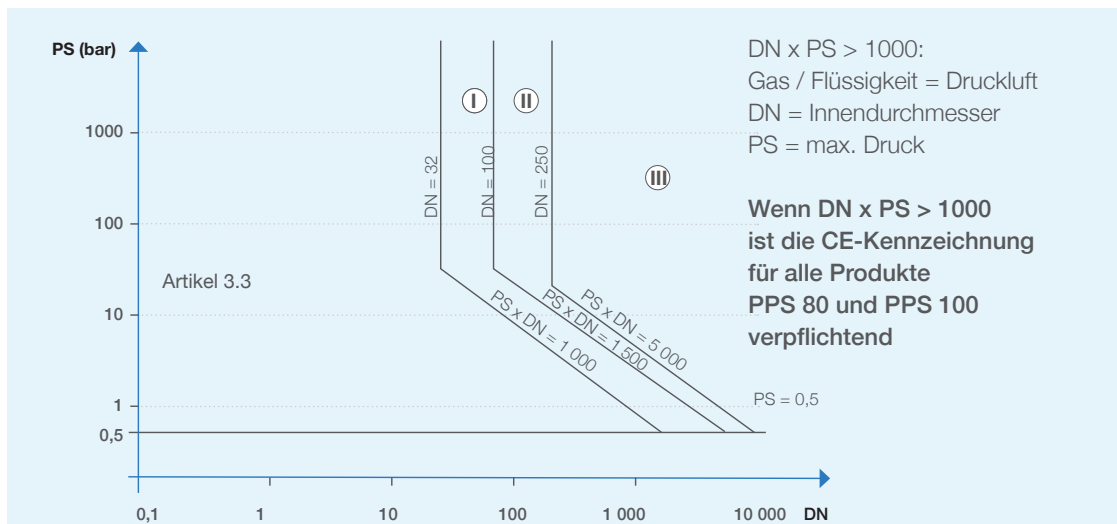
Conformity assessment in accordance with PED Directive 2014/68/EU, "Internal production control", for the production, testing of components for compressed air installations and fluids distribution.

(Vedi elenco allegato dei prodotti / See attached list of components)

**TÜV ITALIA Srl**  
Mario Ghidotti  
Business Unit Manager




TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20089 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it TÜV®




## ■ CRN (CANADIAN REGISTRATION NUMBER)



**CRN**

Die Produkte **Prevost PPS** erfüllen die kanadischen Anforderungen an Druckgeräte und verfügen hierzu über die **CRN**.

- Die **CRN** ist eine Zertifizierung für die 13 Provinzen Kanadas.



345 Colquhoun Drive  
Toronto, Ontario M9W 0P9  
Tel: 416-734-3494  
Fax: 416-231-1628  
Toll Free: 1-877-882-8772  
www.tssa.org

SCOTT ISLIP  
ROUND ENGINEERING INC  
10 SEGWUN RD  
WATERDOWN ON L8B 0K6  
CA

Service Request Type: BPV-Fitting Registration  
Service Request No.: 2267964  
Your Reference No.: R-0785A/B  
Registered to: PREVOST


Dear SCOTT ISLIP,

Technical Standards and Safety Authority (TSSA) is pleased to inform you that your submission has been reviewed and registered as follows:

**CRN No.:** 0C20336.5  
Main Design No.: PPS1 RSIF, PPS1 RSIM & PPS1 RSI Valve series - see the attachment to the Statutory Declaration Form for the scope of registration.

Please be advised that a valid quality control system must be maintained for the fitting registration to remain valid until the expiry date.

The stamped copy of the approved registration and the invoice are mailed separately. Should you have any questions or require further assistance, please contact a Customer Service Advisor at 1-877-882-TSSA (8772) or e-mail customerservices@tssa.org. We will be happy to assist you. When contacting TSSA regarding this file, please refer to the Service Request number provided above.

Yours truly,  
  
Mark Valic P. Eng.  
Engineer Specialist BPV  
Tel.: 416-734-3494  
Fax: 416-231-1628  
Email: mvalic@tssa.org

Putting Public Safety First

## ■ ASME B31.1 / B31.3




**NORM ASME B31.1**  
**NORM ASME B31.3**

Die Produkte **PPS von Prevost** erfüllen die Anforderungen der **NORM ASME B31.1** und der **NORM ASME B31.3**.

- Sie bestimmen die einzuhaltenden Mindestwerte für Material, Konzeption, Maße und Fertigung.

Diese Normen sind die amerikanische Entsprechung der unten aufgeführten europäischen Druckgeräte-Richtlinie **PED 2014/68/EU**.



**DECLARATION OF CONFORMITY**

ICIM S.p.A. ref. PPS - 53 89677 Rev 0 FMMc DOC 6260 del 13/10/2017

Manufacturer: PPS (ICS)  
Shop: SP 536 - Via Telescopio 3 int.17, 16042 Cerasolo (GE)

General description: pipe / fitting  
Item: PPS1 16 class PPS1 U16

Design data: MMSD 232 psi at 120°F (1.8 MPa at 87°C)  
MMSD 474 at 232 psi (2.22 MPa at 1.8 MPa)  
Regulation: test pressure 545 PSI (3.74 MPa)  
Certification accordance NCFE

Material: ASTM B179-11 304 L

Drawings: PPS1 016 NPT rev. 00  
PPS1 0216 rev. 00 / PPS1 01A16 rev. 00 / PPS1 01B16 rev. 00  
PPS1 0216 rev. 01 / PPS1 01A16 rev. 01 / PPS1 01B16 rev. 01  
PPS1 SCAM 0202B rev. 00 / PPS1 SCAM 0202B rev. 00  
PPS1 AC108 rev. 00 / PPS1 AC108 rev. 00  
PPS1 MF1020B rev. 00 / PPS1 MF1020B rev. 00  
PPS1 B2016 rev. 00  
PPS1 MM1623B rev. 00 / PPS1 MM1623B rev. 00  
PPS1 UN168 rev. 00 / PPS1 UN168 rev. 00  
PPS1 TT1020B rev. 00 / PPS1 RS168 rev. 00  
PPS1 RSIM1623B rev. 00 / PPS1 RSIF1620B rev. 00

Code(s): ASME B31.1 "Power Piping" edition 2016  
ASME B31.3 "Process Piping" edition 2016

Test type for design verification: burst test

**CERTIFICATE OF ACCREDITATION**

This is to accredit the named organization as having had the adequacy of their program verified for the scope shown below in accordance with the applicable rules of The American Society of Mechanical Engineers Standard for Qualifications for Authorized Inspection. The accreditation granted by this certificate is subject to the provisions of the agreement set forth in the application.

ORGANIZATION: 

SCOPE:  
Authorized Inspection Agency for performance of Authorized Inspection Agency activities controlled from the above location to cover Sections I, III Divisions 1 & 3, IV, and VIII Divisions 1, 2 & 3 of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code

AUTHORIZED:  
EXPIRES:  
CERTIFICATE NUMBER: AIA-108

  
Richard Rottmann  
Board Chair, Conformity Assessment

  
Scott Lawrence  
Director, Conformity Assessment

The American Society of Mechanical Engineers




# Schutz und Sicherheit



## ■ KLASSIFIZIERUNG DES BRANDVERHALTENS



### EN 13501-1 KLASSIFIZIERUNG B-s1-d0

Im Bauwesen, für Gebäude und Infrastrukturen, ist es Pflicht, die Klassifizierung des Brandverhaltens der Bauprodukte anzugeben. Aus diesen Angaben ist das Verhalten der Produkte im Brandfall ersichtlich (für Versicherungen, usw.).

Die Produktreihe für Druckluftnetze **PPS** dient zur Ausrüstung von Gebäuden mit Druckluftenergie und muss folglich ebenfalls diese Angaben enthalten.

- In Europa ist die Klassifizierung des Brandverhaltens durch die Norm **EN 13501-1** festgelegt.

ISTITUTO GIORDANO IAC-IRA ACCREDIA LAB N° 0021

**Classificazione e campo di applicazione.**  
*Classification and field of application.*

**Riferimento di classificazione.**  
*Reference of classification.*  
Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.  
*This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.*

**Classificazione.**  
*Classification.*  
Il prodotto "PPS1", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:  
*The product "PPS1" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:*

**B**

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:  
*The additional classification in relation to smoke production is:*

**s1**

La classificazione aggiuntiva in relazione alla cadute di gocce/particelle incendiate è:  
*The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:*

**d0**

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:  
*The final reaction to fire classification of the construction product is:*

**Classificazione / Classification: B - s1, d0**

### Die Produktreihe PPS ist als B-s1, d0 eingestuft:

- Die Produkte PPS wurden in Bezug auf ihr Brandverhalten unter folgender Klasse eingestuft: **B**
- Die Einstufung für die Rauchentwicklung ist: **s1**
- Für das brennende Abtropfen/Abfallen gilt für die Produkte die Einstufung: **d0**





# ■ KLASSIFIZIERUNG DES BRANDVERHALTENS




**UL 723 – ASTM E84**

Als Bezugsnormen für das Brandverhalten in den USA gelten **UL 723 und ASTM E84**.

**Die Produktreihe PPS ist als 0-0-0 eingestuft:**

- Die Produkte **PPS** wurden in Bezug auf ihr Brandverhalten unter folgendem Wert eingestuft: **0**
- Die Einstufung für die Rauchentwicklung ist: **0**
- Für das brennende Abtropfen/ Abfallen gilt für die Produkte die Einstufung: **0**

■ Zur Klassifizierung von Kunststoffen gilt die Norm **UL 94 HB**.



Summary of Investigation  
For  
Prevost sas, Carasco, GE, Italy

Subject: Surface Burning Characteristics of Prevost Piping System  
Reference: 4788646662


The following is a summary of the test results obtained on a pipe assembly designated by Prevost sas as "Prevost Piping System" under Project 4788646662. The tests were conducted at UL's test facility in Toronto, Ontario on December 13<sup>th</sup>, 2018 in general accordance with CAN/ULC-S102.2:2018, *Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Flooring, Floor Coverings, and Miscellaneous Materials and Assemblies*, 8<sup>th</sup> Edition (Exception, less than three tests were conducted as indicated under "Results" and test specimens were longer than the required length as indicated under "Sample Description and Preparation").

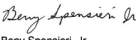
The issuance of this Report does not imply Listing, Classification, or Recognition by UL and does not authorize the use of UL Listing, Classification, or Recognition Marks or any other reference to Underwriters Laboratories of Canada on or in connection with the product or assembly.

Underwriters Laboratories of Canada authorizes the above named company to reproduce this Report provided it is reproduced in its entirety. Underwriters Laboratories of Canada did not witness the production of the samples nor were we provided with information relative to the formulation or identification of component materials used in the samples. The test results relate only to the items tested and may not apply to subsequently produced samples or assemblies.

The sole purpose of this investigation was to provide fire test data for the pipe assembly submitted and tested in general accordance with the requirements of CAN/ULC-S102.2. This data should not be considered representative of test results for other pipe assemblies in the absence of testing the pipe assemblies in accordance with CAN/ULC-S102.2.

Underwriters Laboratories of Canada, its employees, and its agents shall not be responsible to anyone for the use or nonuse of the information contained in this Report, and shall not incur any obligation or liability for damages, including consequential damages, arising out of or in connection with the use of, or inability to use, the information contained in this Report.

Sincerely,  
  
Stanis Yu  
Project Handler  
Building & Life Safety Technologies

Reviewed by:  
  
Beny Spensier, Jr.  
Project Handler  
Building & Life Safety Technologies

Underwriters Laboratories of Canada Inc.  
7 Underwriters Road, Toronto, ON M3R 3A9, Canada  
T: 416-757-3511 / F: 416-757-9540 / W: UL.ca

**Report Of Surface Burning Characteristics Tests  
On Samples As Submitted By Prevost SAS**

The test determines the Surface Burning Characteristics of the material, specifically the flame spread and smoke developed indices when exposed to fire.

**METHOD:**  
Each test was conducted in accordance with Standard UL 1887, (ASTM E84).

**TEST METHOD:**  
The test was conducted in accordance with UL 723, Eleventh Edition (2018/04/19).


The results are tabulated below and are considered applicable only to the specific samples tested.


Data sheets and graphical plots of flame travel versus time and smoke developed versus time are also enclosed.

Table 1: Test Summary

Test No.	Test Code	Sample Description	CFS Calculated Flame Spread	FSI Flame Spread Index	CSD Calculated Smoke Developed	SDI Smoke Developed Index
1	04261903	Compressed Air Piping	0.00	0	0.0	0

The Classification Marking of UL on the product is the only method provided by UL to identify products which have been produced under its Classification and Follow-Up Service. No use of a Classification Marking has been authorized as a result of this investigation.

  
James Smith, Staff Engineering Associate, Building Materials & Systems



**CERTIFICATE OF COMPLIANCE**

Certificate Number: [REDACTED]  
Report Reference: [REDACTED]  
Issue Date: [REDACTED]

Issued to: [REDACTED]

This certificate confirms that representative samples of **COMPONENT - PLASTICS** Refer to Addendum Page

Have been investigated by UL in accordance with the component requirements in the Standard(s) indicated on this Certificate. UL Recognized components are incomplete in certain constructional features or restricted in performance capabilities and are intended for installation in complete equipment submitted for investigation to UL LLC.


**Standard(s) for Safety:** For standard information please visit UL IQ Plastics Database (<https://my.secure.home1.ul.com/portal/page/portal/usa/iq/QWelcome>)


**Additional Information:** See the UL Online Certifications Directory at <https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Recognized Component Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

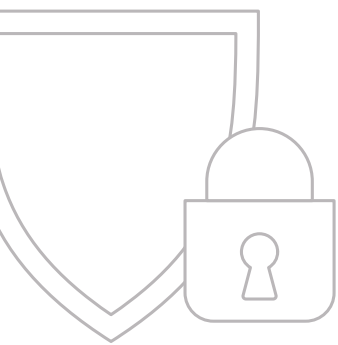
Only those products bearing the UL Recognized Component Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Recognized Component Mark on the product.

  
Susan Minore, Director North American Certification Program  
UL LLC  
All information and documentation including UL Mark licenses are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at [ULCustomerService@ul.com](mailto:ULCustomerService@ul.com)





Page 1 of 2



# SCHUTZ UND SICHERHEIT

## EINSATZEIGNUNG FÜR BESTIMMTE ATEX-ZONEN

STATEMENT
DECLARATION
ERKLÄRUNG
DICHIARAZIONE
VERKLÄRUNG

### Statement

ATEX Directive 2014/34/EU – Equipment And Components Intended For Use In Potentially Explosive Atmospheres

Statement No. : 722200646  
 Product(s) : Flow Measurement piping - Item no. INT-...  
 Manufacturer : PREVOST SAS  
 Rue Du Prie' Faucon 15  
 74092 Annecy le Vieux France

Basis Of Examination : European directive ATEX 2014/34/EU, Annex II  
 Standard(s) : EN 1127-1:2011, EN ISO 80079-36:2016.

Intended Use : Zone 1 and 2, IIC.  
 Zone 21 and 22 IIIC

**Statement / Evaluation Result**  
 After a detailed evaluation, the product was found not to be in the scope of application of the ATEX directive 2014/34/EU according to the interpretations of the ATEX 2014/34/EU Notified Bodies.  
 Despite the exclusion of the scope of application, when those products are not well explosion proof designed, they may contain active ignition source's under certain conditions.  
 Therefore the ignition hazard assessment and products has been verified and they have been approved by TÜV Italia for use in Explosive Atmospheres, there are no effective ignition sources. Special conditions for use have to be applied (see section 5).

TÜV Italia – TÜV SÜD Group  
IS, Explosion Protection And Prevention Services

Project Handler: *Diego Moliti* Approved: *Tiziano Porqueddu*  
 Diego Moliti Tiziano Porqueddu

This statement may only be reproduced in full. Any use for advertising purposes must be granted in writing. This statement is the result of a single inspection examination of the equipment in question and is not a generally applicable evaluation.

TÜV ITALIA S.R.L.  
TÜV SÜD Group  
Via Cassanese, 22 - 40138 Bologna  
20100 South San Giovanni (MI)  
Sede legale: Via Marelli, 21 - 20121 Milano  
Società soggetta al controllo e al coordinamento di TÜV SÜD AG

Registro delle imprese di Milano  
A. Imprese e-Cod. Fisc. 04620200155  
R.E.A. 1262142 - P. IVA 0205910096  
Cod. Minutazione CEE IT 0205910096  
Capitale sociale: Euro 300.000 int. Vers.  
RISULTATO AMMINISTRATIVO S.P.A. A.S. 02/2018/18  
ISAV: ITSA 2000 0102 0340 0001 9178 199

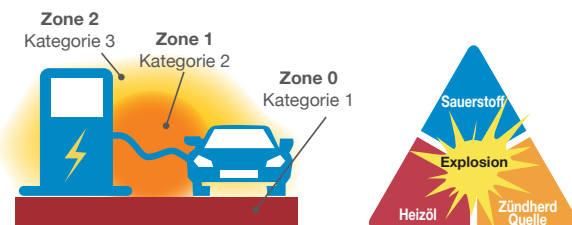
Die identifizierte Explosionsgefahr kann von verschiedenen in der Atmosphäre vorkommenden Elementen ausgehen:

- **Gase/Dämpfe:** KW-Stoffe, Lösungsmittel, Lacke, Verdünner, Benzin, Alkohol, Farbstoffe, Duftstoffe, chemische Produkte, Kunststoffe, ...
- **Stäube/Pulver:** Magnesium, Aluminium, Schwefel, Zellulose, Getreide, Kohle, Holz, Milch, Harze, Zucker, Stärke, Polystyrol, Dünger

Die Produktreihe PPS von Prevost kann in den folgenden, als gering eingestuften, explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-Zonen) verwendet werden:

- **Gas: Zonen 1 und 2**
- **Staub: Zonen 21 und 22**

Zone		Geräteategorie	In explosionsfähiger Atmosphäre
Gas	Staub		
0	20	1	Dauerhaft oder lange Nutzung > 1 000 Stunden/Jahr
1	21	2	Gelegentliche Nutzung 10 ~1000 Stunden/Jahr
2	22	3	Selten oder kurze Nutzung < 10 Stunden/Jahr






### EXPLOSIONSSCHUTZ- RICHTLINIE 2014/34/EU (ATEX)

Diese europäische Richtlinie gilt für alle elektrischen und nicht-elektrischen Geräte, die in explosionsfähiger, gas- oder staubhaltiger Atmosphäre zum Einsatz kommen.

- Sie beinhaltet die bei der Entwicklung eines Produkts einzuhaltenen Vorschriften, um eine Explosionsgefahr in Gefahrenzonen zu vermeiden.

## UV-BESTÄNDIGKEIT



Die Produktreihe PPS, 100% Aluminium, bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlen.

# Reinheit der Medien



## LUFTQUALITÄT



**ZERTIFIZIERUNG  
ISO 8573-1  
KLASSE 0.0.0**  
In dieser Norm sind die  
Qualitätsklassen für Druckluft  
festgelegt.

- **Prevost** erfüllt die höchsten Qualitätsklassen dieser Norm. Die Produktreihe **PPS** garantiert, dass das beförderte Medium nicht durch Feststoffpartikel, Wasser, Feuchtigkeit oder Öl verunreinigt wird.

Aufgrund der ausgezeichneten Druckluftqualität ist der Einsatz dieser Produktreihe in Bereichen möglich, in denen hohe Anforderungen an die Reinheit der Druckluft gestellt werden, wie:

- Pharmaindustrie
- Lebensmittel
- Lackierung usw.

Page 1 of 2  
Certificate No: LR21201983TA  
Issue Date:  
Expiry Date:

### Type Approval Certificate

This is to certify that the undernoted product(s) has/have been tested with satisfactory results in accordance with the relevant requirements of the Lloyd's Register Type Approval System.

<b>Manufacturer</b>	<b>PREVOST s.a.s.</b>
<b>Address</b>	Sp. 586 via Terrarossa 3A/17, CARASCO GE, 16040, Italy
<b>Type</b>	Pipes and Fittings
<b>Description</b>	Aluminum pipes and fittings for compressed air and fluid distribution networks
<b>Trade Name</b>	PPS1 Prevost Piping System
<b>Application</b>	Industrial
<b>Specified Standard</b>	ISO 8573-1:2010 compressed air quality specification Part 2: Test methods for oil aerosol content Part 3: Test methods for measurement of humidity Part 4: Test methods for solid particles content
<b>Ratings</b>	Working pressure 0.98 bar to 16 bar ISO 8573-1:2010 Class 0:0:0 External diameter of the tube (Range): 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100 (mm)
<b>Other Conditions</b>	The quality of the air to be in the category CLASS 0 in term of total oil aerosol content, measurement of humidity, solid particles content as defined solid particles content, as defined in the standard ISO 8573-1:2010

  
**Valid Saremi Shahab**  
 Senior Piping Specialist to Lloyd's Register  
 EMEA  
 A member of the Lloyd's Register group

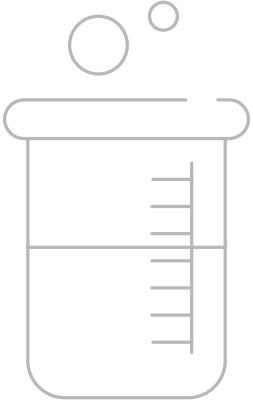
71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, United Kingdom

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

TAG1 1.0.0

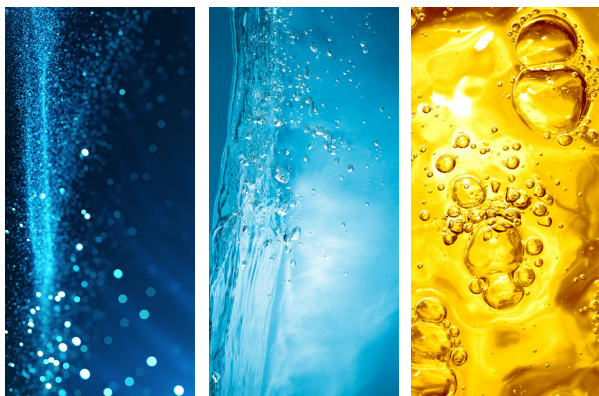






# REINHEIT DER MEDIEN

ISO 8573-1 Klasse	FESTSTOFFPARTIKEL			WASSER	ÖL
	Max. Partikelzahl pro m <sup>3</sup>			Taupunkt unter Dampfdruck	Gesamtölkonzentration (Flüssigkeit, Aerosol + Gas)
	0.1 - 0.5 µm	0.5 - 1 µm	1 - 5 µm		
0	<b>GEMÄSS ANGABE, STRENGERE ANFORDERUNGEN ALS KLASSE 1</b>				
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C	≤ 0.01 mg/m <sup>3</sup>
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C	≤ 0.1 mg/m <sup>3</sup>
3		≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C	≤ 1 mg/m <sup>3</sup>
4			≤ 10.000	≤ +3°C	≤ 5 mg/m <sup>3</sup>
5			≤ 100.000	≤ +7°C	
6	0 < Cp ≤ 5 mg/m <sup>3</sup>			≤ +10°C	
7	5 < Cp ≤ 10 mg/m <sup>3</sup>			≤ 0.5 g/m <sup>3</sup>	
8				0.5 - 5 g/m <sup>3</sup>	
9				5-10 g/m <sup>3</sup>	
X	Cp > 10 mg/m <sup>3</sup>			> 10 mg/m <sup>3</sup>	> 10 mg/m <sup>3</sup>



FESTSTOFFPARTIKEL      WASSER      ÖL

ERREICHBARE REINHEIT / DRUCKLUFTQUALITÄTSKLASSE			EINSATZBEREICH / ANWENDUNG
0	0	0	Reinräume und „Reinluft“ auf Anfrage, kontaktieren Sie hierzu bitte <b>Prevost</b> .
>1	< 1- 3	< 1	Pharmaindustrie, Kosmetik, Elektronik, Chemie, Luftfahrt, Lebensmittel, hochwertige Lacke
1	4	1	Medizinische Behandlung, Webmaschinen, Filmbearbeitung, Lebensmittelindustrie und ölfreie Anwendungen, Präzisionsdruckluftwerkzeuge
1	1 - 3	2	Fotolabore
1	4	2	Spritzlackierung, Pulverbeschichtungen, Verpackung, Kontrolle und Instrumentenluft
2	1 - 3	1	Lackieranlagen
2	4	1	Beförderung von „sauberer Luft“, Chemiewerke
2	1 - 3	2	Beförderung von trockener Luft, Spritzlackierung, Präzisionsdruckregler
2	4	2	Hochwertiges Schleifen, einfache Farbpistolen, Gebläse, Werkstätten
3	4	3 - 4	Normales Schleifen, grobe Druckluftwerkzeuge (grobes Entfernen von Öl/Wasser)
4	4	3	Allgemeine Arbeiten mit Druckluft, hochwertiges Sandstrahlen
4	7 - X	3	Sandstrahlen
4 - 6	7 - X	3 - 4	Luftversorgung für Abwassersysteme



# REINHEIT DER MEDIEN



**OIL FREE\***

- Die Produkte von **Prevost** verunreinigen die beförderten Medien nicht durch Fette oder Ölpartikel.

\*ölfrei



**SILICON FREE\***

- Prevost** garantiert, dass bei der Produktion der Produktreihe **PPS** kein Mittel auf Silikonbasis verwendet wurde.

\*silikonfrei



**ZERTIFIZIERUNG  
QUALICOAT**

- Richtlinien für ein Qualitätssiegel bei Thermolackierungen (flüssig oder Pulver) von Aluminium für das Bauwesen.

Dieses Label bescheinigt die Qualität der Oberflächenbehandlung an den Außenseiten der Aluminiumrohre **PPS**.

Die Außenseiten müssen allen schädigenden Umwelteinflüssen in den Anwendungsbereichen, in denen die Druckluftnetze zum Einsatz kommen, einwandfrei standhalten.



**KLASSE NSF H1**

- Ein hochwertiges Montagefett in Lebensmittelqualität (**PPS AL**).

Das Montagefett **Prevost PPS AL** hat die Zulassung **NSF H1**. Es erfüllt somit die strengsten Anforderungen für Lebensmittel, Chemie, Pharma, Kosmetik...

## Umwelt



**REACH – RoHS**

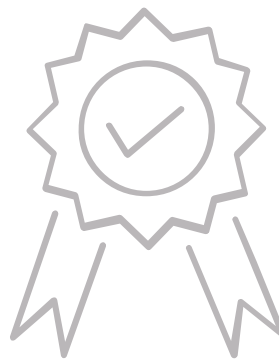
- Prevost** gewährleistet eine einwandfreie Rückverfolgung der für die Produktreihe **PPS** verwendeten Rohstoffe. Durch diese Gewissenhaftigkeit lassen sich die Produkte auch bei Weiterentwicklung der Verordnungen **REACH** und **RoSH** sicher bestimmen.



**RECYCLEBAR**

- Die Produktreihe **PPS** (Rohre und Fittings) besteht zu 100 % aus Aluminium. Dies gewährleistet eine sehr gute Recyclingfähigkeit.

# Zertifizierungen von **Prevost**



## QUALITÄTSMANAGEMENT



**ISO 9001**  
Forschung und Entwicklung, Konzeption und Management der Fertigungsabläufe, Montage und Qualitätskontrolle der Produkte für den Einsatz von Druckluft und anderen Medien.

## DRUCKLUFTGERÄTE



**CE – Druckgeräterichtlinie**  
PED-2014/68/EU



ASME B31.1 / B31.3



**CRN**  
(Kanadische Zertifizierung)

## REINHEIT DER MEDIEN



**ISO 8573-1**  
Klasse 0.0.0



Oil free\*



Silicon free\*



QUALICOAT



NFS H1

## SCHUTZ UND SICHERHEIT



**EN 13501-1**  
Klassifizierung B-s1, d0



**UL 723 - ASTM E84**  
Class 0.0.0



UV-Beständigkeit



**ATEX-Richtlinie: 2014/34/EU**  
Zone 1 - 2 - 21 und 22

## UMWELT



REACH



RoSH



Recyclebar

**Prevost SAS**  
15, rue du Pré Faucon - C.S. 90208 - Annecy-le-Vieux  
74940 ANNECY - FRANKREICH  
Tel. +33 (0)4 50 64 04 45 – sales@prevost.eu  
**www.prevost.eu**